



NOS PRINCIPALES INTERVENTIONS

DP du 28/04/16

1. Equipe F, grille définitive sachant qu'il y a des malades longue durée.
2. Places vacantes, où en êtes-vous ?
3. Mauvaise dimension du rideau couloir désencrage.
4. Adecco : Intérimaires prévenus la veille pour une formation de jour le lendemain.
5. Vêtements de travail Norpaper pour les intérimaires.
6. Pourquoi aucun actionnaire lors des réunions annuelles d'information ?
7. Pourcentage de présence lors de ces réunions ?
8. Hanssen : problème de bruit à 15 de traction.
9. VPA : chaîne trop courte pour la descente et dépose du couvercle de l'épurateur ER2.

Nous demandons d'excuser Jean-Marie Gentot qui est parti manifester à Lille à l'appel de 7 syndicats dont la CGT.

Nous soulignons également que les convocations arrivent trop tardivement, nous n'incriminons pas la direction, étant donné que les cachets de la poste sont bien datés du 21 ; il s'agit donc de la responsabilité de la poste (les dernières convocations reçues le 27 pour la réunion le 28). Il y en a même une manquante.

1. La Direction répond que la grille modifiée selon les absences longues durée sera affichée par S Vigreux la semaine prochaine. Pour le moment, seul le poste de 2eme bobineur est remplacé par 1 CDD. La Direction admet l'idée de créer d'autres CDD sur les postes vacants.
2. Le poste de sécheur 2 et celui du désencrage seront prochainement remplacés par des CDI issus des intérimaires déjà présents. Au bureau d'étude, une personne est en immersion jusqu'au 6 mai. Pour le poste d'informaticien, des candidats seront reçus la semaine prochaine.
3. Erreur du fabricant ; Nouveau en construction au frais du fabricant. Celui-ci s'est engagé à la pose le mercredi 4 mai ou au plus tard la semaine suivante. Nous signalons le risque de chute du tapis sur l'opérateur, la boîte à bouton de commande se situant juste en dessous.
4. Erreur Adecco.
5. Il n'existe pas de règle établie. La DRH précise qu'elle se réserve un temps minimum de présence dans l'entreprise avant de fournir des vêtements de travail. Elle précise

aussi qu'elle préfère voir ses intérimaires aux couleurs de l'usine.

6. Pas de correspondance avec les agendas.
7. 40%. La Direction demande si nous avons eu des retours. Nous répondons que la tenue de cette réunion reste appréciée par beaucoup.
8. L Glachant pas au courant. Va se renseigner auprès de M Bonnière. Nous indiquons qu'après le changement du rouleau presseur (cote et poids différent), cela a engendré de modifier de changer les réglages de recettes afin d'atténuer les vibrations et donc les poussières tombant des bâtis. Nous proposons de tester sur 2 tournées de la MAP4 pour DSS le bobinage à grande vitesse (1400 trs/min), comme c'est déjà le cas sur la MAP6, afin de confirmer ou pas le gain de perte de poussière. A ce sujet, La Direction répond qu'elle attend beaucoup de la future soft MAP4.
9. La Direction répond qu'il suffit de rajouter une élingue. Nous répondons que c'est déjà ce qui se fait depuis des années. Nous précisons que le but de la question est de trouver une solution pour la dépose sans risque du couvercle par et pour l'opérateur. La question sera vue lors du prochain CHSCT pour trouver une solution adéquate (allongement du rail, chariot de dépose ...).

Divers :

- Nous réclamons es casiers supplémentaires pour la bobineuse Hanssen à l'image de ceux implantés pour les sécheurs 2 remplaçants, ceci afin d'éviter aux intérimaires et aux bobineurs non titulaires de promener leurs caisses à outils dans toute l'usine.

- Désencrage : Nous souhaitons revenir sur le bon 48532 fait le 21 mars 2016 qui proposait d'accélérer le tapis d'évacuation des encres (DL57) afin de projeter celle-ci plus loin. Le but étant d'éviter que le tas d'encre ne se forme directement sous le tapis, ce qui engendre des chocs entre le godet et les garanties du tapis. Nous ajoutons que le DL56 qui précède le DL57 est en fin de vie et qu'il serait bon d'en profiter pour changer l'ensemble.

Fin de séance 16h30